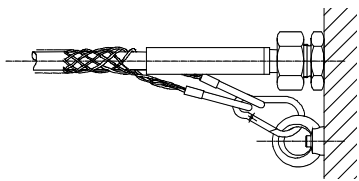
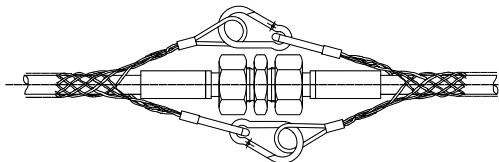


Техника безопасности для шлангов высокого давления

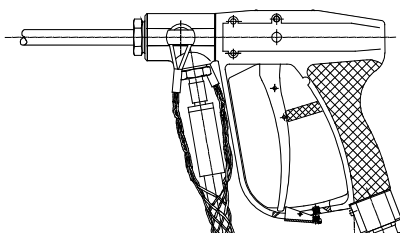
Приведённые ниже указания служат Вашей безопасности. Пренебрежение этими указаниями может привести к утрате права на какие бы то ни было требования о возмещении ущерба.



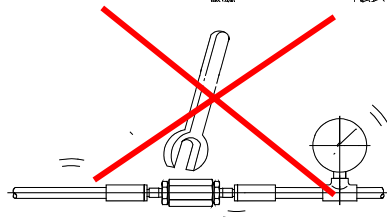
Шланг высокого давления **всегда** фиксируйте предохранительным устройством шланга на установке!



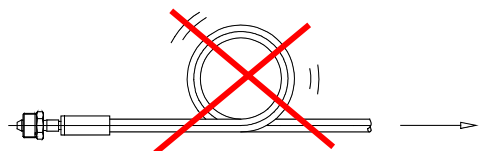
Соединения шлангов высокого давления **всегда** фиксируйте предохранительными устройствами шлангов!



Шланг высокого давления у потребителя **всегда** фиксируйте предохранительными устройствами шланга!



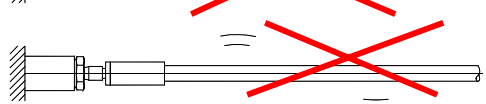
Никогда не подтягивайте арматуры шлангов высокого давления, находящихся под давлением!



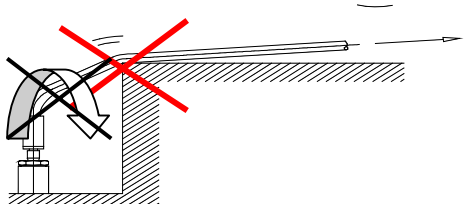
Избегайте образования петель! Если во время работы образовалась петля, немедленно выключите агрегат высокого давления и осторожно удалите петлю.



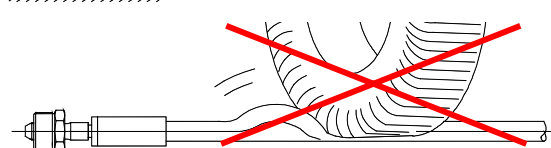
Избегайте скручивания шланга высокого давления.



Избегайте растягивающей нагрузки, **никогда** не удлиняйте системы высокого давления с помощью растягивания шланга.



Шланг высокого давления не сгибайте и не тяните вокруг острых кромок. При работах на углах или через несколько этажей, соответственно покрывайте оболочкой шланг или кромку. Арматуру не нагружайте изгибом.



Никогда не нагружайте шланг высокого давления извне. Если через шланги необходимо проехать транспорту, предусмотрите использование мостков.

Техника безопасности для шлангов высокого давления

1.1 Перед использованием шланга:

- Проверьте указанное на шланге рабочее давление. Это давление **никогда** не превышайте.
- Проверьте шланг и присоединяемые арматуры на повреждения.
- Шланговые провода с вздутиями в защитном покрытии, с местами продольных изгибов или с открыто лежащей армировкой стальной проволоки необходимо выбраковывать. Шланговые провода с повреждениями такого рода **не подлежат ремонту** и не могут быть использованы для других целей (DIN EN 982).
- Проверьте арматуры на наличие ржавчины, трещин или изношенности резьбы.
- Компенсационные отверстия на соединении не должны быть закрыты ни умышленно, ни вследствие загрязнения или повреждения.
- Соблюдайте минимальный радиус изгиба шлангов при хранении и эксплуатации (см. таблицу).

1.2 При использовании шланга:

- Не перекручивайте шланги во время монтажа.
- Регулярно проверяйте шланги высокого давления и соединения, а также арматуры, соединения и резьбовые соединения на наличие признаков неплотности. В случае обнаружения неплотности **немедленно** останавливайте насосную установку высокого давления. **Неплотность устраняйте только на выключенной установке с компенсированным давлением. Никогда** не подтягивайте арматуры, находящиеся под давлением. Соблюдайте моменты затяжки (см. таблицу).
- Учитывайте изменение длины шлангов при эксплуатации (шланговые провода под давлением сокращаются).
- Не нагружайте давлением шланги, намотанные на шланговые барабаны или клеточные катушки.
- Избегайте внешних высокотемпературных нагрузок (например, лучистой теплоты при сварке или резке), при необходимости защищайте шланги экранами.
- Не оставляйте шланги в подвешенном состоянии через несколько этажей.

Условный проход DN	Давление [бар]	Соединение	Момент затяжки [Нм]	Макс. температура среды [°C]	Минимальный радиус изгиба [мм]
5	2500	M 14x1,5 LH	70	70	150
5	3200	M 14x1,5 LH	70	70	200
8	2500	M 14x1,5 LH	70	70	200
8	2800	M 14x1,5 LH	70	70	250
10	330	M 18x1,5 DKL	50	100	130
10	500	M 18x1,5 DKL	50	100	130
10	710	M 18x1,5 DKL	50	100	150
10	1250	M 22x1,5 DKO	30	100	150
10	1500	M 22x1,5 DKO	30	100	150
12	290	M 22x1,5 DKL	62	100	180
12	470	M 22x1,5 DKL	62	100	180
12	660	M 22x1,5 DKL	62	100	200
12	1100	M 24x1,5 DKO	33	100	200
12	1400	M 24x1,5 DKO	33	100	200
12	1800	M 24x1,5 DKO	33	70	300
12	2500	M 14x1,5 LH	70	70	350
20	190	M 30x1,5 DKM	83	100	240
20	350	M 30x1,5 DKM	83	100	240
20	900	M 36x2,0 DKO	49	100	280
20	1000	M 36x2,0 DKO	49	100	280
20	1400	M 36x2,0 DKO	49	100	350
25	150	M 38x1,5 DKM	105	100	300
25	290	M 38x1,5 DKM	105	100	300
25	700	M 42x2,0 DKO	57	100	355