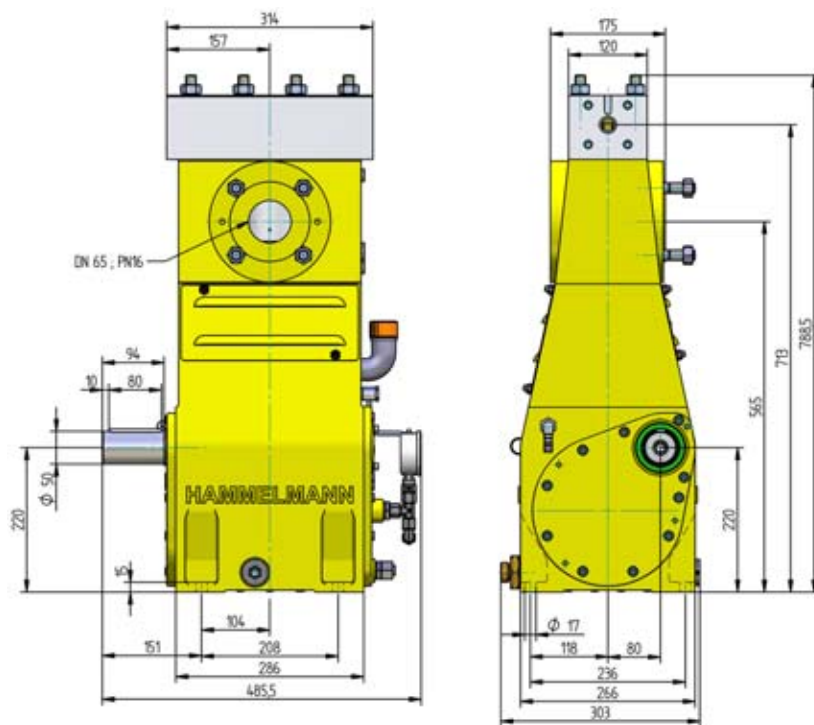


# Pompe de process à plongeur HDP 75

Les pompes de process Hammelmann sont placées dans leur domaine de puissance pour un fonctionnement en continu. Veuillez considérer le régime de vilebrequin, la vitesse moyenne de piston, le diamètre du piston et la puissance d'entraînement.

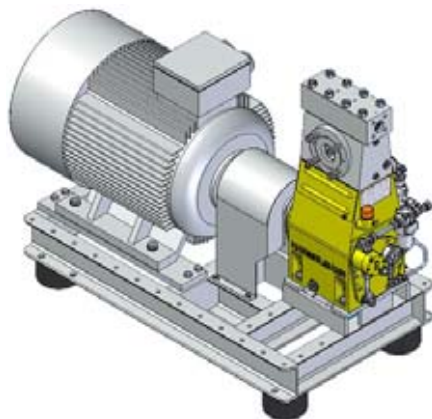
## Pompe à haute pression

Poids: env. 240 kg



## Installation stationnaire avec moteur électrique

Longueur: 1502 mm  
 Largeur: 720 mm  
 Hauteur: 1105 mm  
 Poids: env. 1150 kg à 45 kW



Dimensions principales sans accessoires comme des dispositifs anti-pulsateur, des valves de sécurité etc. Des plans cotés et des poids obligatoires sur demande.



TA-Luft\*, certifié conformément à la directive VDI\*\* 2440

Dans la version "Zero Emission" le fluide est séparé complètement d'environnement en sorte que dans aucun état de fonctionnement le fluide puisse s'échapper vers l'extérieur.



Le système de soufflet est imperméable au gaz.

\* "TA-Luft" se réfère à l'instruction technique allemande sur le maintien de la qualité d'air.  
 \*\* "VDI" Association des Ingénieurs Allemands



## Équipement

- Puissance d'entraînement jusqu'à 45 kW
- Construction: 3 cylindres, verticaux
- Nombreux équipements supplémentaires qui s'harmonisent entre eux

## Qualité et fiabilité

- Embiellage, calculer selon la "méthode d'éléments finis" et construit pour une haute durée et vie et un fonctionnement sécurisé
- Réducteur de vitesse intégré, 2 roues d'entraînement à denture hélicoïdale double, vilebrequin à 2 roulements
- Système de lubrification de circulation de pression d'huile avec refroidisseur d'huile/filtre à huile et pompe à huile
- Etanchement hermétique vers l'embiellage grâce au système de soufflet
- Cuvelage à deux compartiments en bronze ou acier fin au choix
- Plongeur en céramique ou en métal dur
- Tête de pompe sans alternance de charge en acier fin
- En fonction du domaine de puissance et de fluide, étanchéités et têtes de pompe individuelles

# Données techniques série HDP 75

## Caractéristiques calculées

Q [m³/h]*	Puissance d'entraînement requisse [kW] **				D	Nombre de tours	
	22	30	37	45		n 1	n 2
	Pression de service [bar]						

0,29	2200	3000			12	1000	420
0,34	1840	2500	3000			1000/1200	490
0,45	1410	1930	2380		15	1000	420
0,53	1180	1600	1980	2410		1000/1200	490
0,66	1040	1420	1750		17,5	1000	420
0,78	860	1180	1450	1770		1000/1200	490

\* Pour les pressions supérieures à 2000 bars 5% de perte de par la compressibilité du produit pompé

0,87	790	1080	1340		20	1000	420
1,02	660	900	1100	1350		1000/1200	490
1,05	660	900	1100		22	1000	420
1,24	550	750	920	1120		1000/1200	490
1,27	550	750	930		24	1000	420
1,49	460	620	770	940		1000/1200	490
1,50	470	640	790		26	1000	420
1,76	390	530	660	800		1000/1200	490
2,00	350	480	590		30	1000	420
2,35	290	400	490	600		1000/1200	490
2,75	260	350	440		35	1000	420
3,23	210	290	360	440		1000/1200	490
3,63	200	270	340		40	1000	420
4,26	160	220	280	340		1000/1200	490
4,60	150	210	270		45	1000	420
5,39	130	170	220	260		1000/1200	490
5,68	130	170	210		50	1000	420
6,66	105	140	180	210		1000/1200	490
6,87	105	140	180		55	1000	420
8,06	85	120	150	180		1000/1200	490

\* m³/h = Fluide de référence eau,  
le débit d'eau varie en fonction du fluide

\*\* Moteur électrique

D = Diamètre de piston [mm]  
n1 = Nombre de tours/moteur [1/min]  
n2 = Nombre de tours/vilebrequin[1/min]

- Puissance de bar: 43 kN
- Levage: 40 mm
- Vitesse moyenne de piston pour n<sub>2</sub>

420 1/min. = 0,56 m/sec

490 1/min. = 0,65 m/sec

