

Pompe de process à plongeur HDP 45

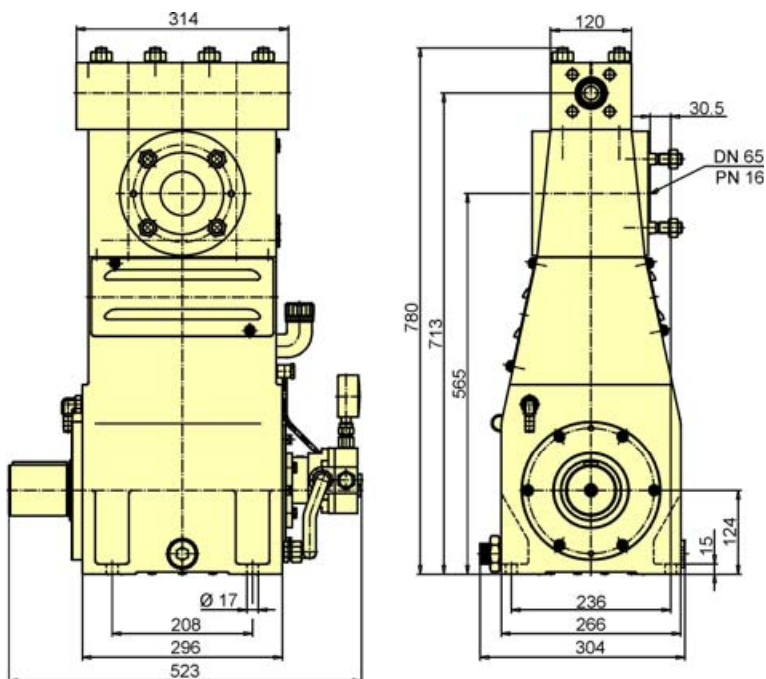
Les pompes de process Hammelmann sont placées dans leur domaine de puissance pour un fonctionnement en continu. Veuillez considérer le régime de vilebrequin, la vitesse moyenne de piston, le diamètre du piston et la puissance d'entraînement.

Équipement

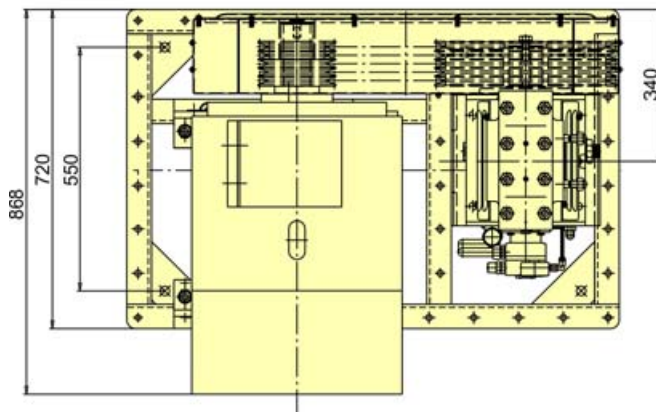
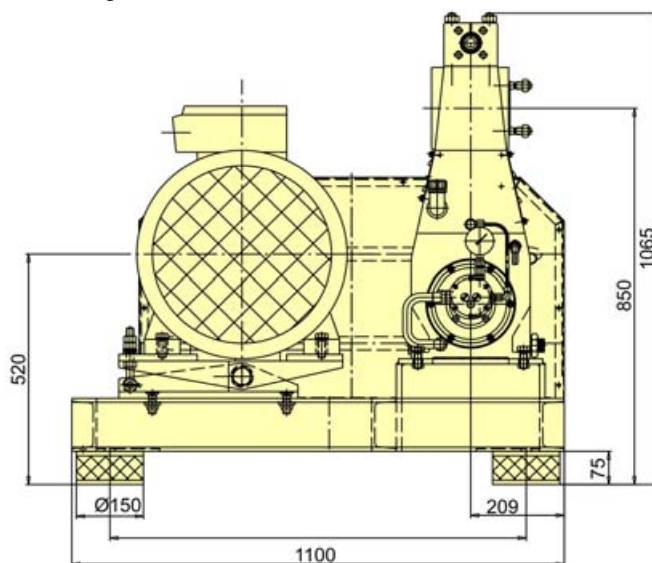
- Puissance d'entraînement jusqu'à 37 kW
- Construction: 3 cylindres, verticaux
- Nombreux équipements supplémentaires qui s'harmonisent entre eux

Qualité et fiabilité

- Tête de pompe sans alternance de charge en acier fin
- Etanchement hermétique vers l'embellage grâce au système de soufflet
- En fonction du domaine d'action jeux de joints individuels
- Plongeur en céramique ou en métal dur
- Cuvelage à deux compartiments en bronze (standard) ou acier fin au choix
- Embellage, calculer selon la "méthode d'éléments finis" et construit pour une haute durée et un fonctionnement sécurisé
- Système de lubrification de circulation de pression d'huile



Poids: env. 200 kg



Données techniques série HDP 45

Caractéristiques

| Q [m³/h]* | Puissance d'entraînement requise [kW]** | | | | | D | Nombre de tours | |
|---------------------------|---|------|------|------|------|------|-----------------|-----|
| | 7,5 | 11 | 15 | 18,5 | 22 | | n 1 | n 2 |
| Pression de service [bar] | | | | | | | | |
| 0,20 | 1100 | 1650 | 2250 | 2800 | 3350 | 12 | 1000 / 1200 | 350 |
| 0,23 | 950 | 1400 | 1900 | 2350 | 2800 | | | 420 |
| 0,28 | 800 | 1150 | 1600 | 1950 | 2350 | | | 500 |
| 0,30 | 730 | 1070 | 1460 | 1810 | 2150 | 15 | | 350 |
| 0,35 | 610 | 890 | 1220 | 1500 | 1790 | | | 420 |
| 0,44 | 510 | 750 | 1020 | 1260 | 1500 | | | 500 |
| 0,39 | | 810 | 1100 | 1360 | 1620 | 17,5 | | 350 |
| 0,48 | | | 920 | 1130 | 1350 | | | 420 |
| 0,58 | | | | 950 | 1130 | | | 500 |

- Puissance de bar: 39 kN
- Levage: 30 mm
- Vitesse moyenne de piston pour n₂
350 1/min. = 0,35 m/sec
420 1/min. = 0,42 m/sec
500 1/min. = 0,50 m/sec

* Pour les pressions supérieures à 2000 bars 5% de perte de par la compressibilité du produit pompé

| | | | | | | | | |
|------|-----|-----|-----|------|------|----|-------------|-----|
| 0,54 | 410 | 600 | 820 | 1010 | 1210 | 20 | 1000 / 1200 | 350 |
| 0,65 | 340 | 500 | 680 | 840 | 1010 | | | 420 |
| 0,79 | 28 | 420 | 570 | 720 | 840 | | | 500 |
| 0,66 | 340 | 500 | 680 | 840 | 1000 | 22 | | 350 |
| 0,80 | 280 | 410 | 560 | 700 | 830 | | | 420 |
| 0,96 | 230 | 350 | 470 | 580 | 700 | | | 500 |
| 0,79 | 280 | 420 | 570 | 700 | 840 | 24 | | 350 |
| 0,96 | 230 | 350 | 470 | 580 | 700 | | | 420 |
| 1,15 | 200 | 290 | 400 | 490 | 580 | | | 500 |
| 0,94 | 240 | 350 | 480 | 600 | 710 | 26 | | 350 |
| 1,13 | 200 | 290 | 400 | 500 | 590 | | | 420 |
| 1,36 | 170 | 250 | 340 | 420 | 500 | | | 500 |
| 1,26 | 180 | 260 | 360 | 450 | 530 | 30 | | 350 |
| 1,51 | 150 | 220 | 300 | 370 | 440 | | | 420 |
| 1,81 | 120 | 180 | 250 | 310 | 370 | | | 500 |
| 1,69 | 130 | 190 | 270 | 330 | 390 | 35 | 350 | |
| 2,04 | 110 | 160 | 220 | 270 | 330 | | 420 | |
| 2,46 | 90 | 130 | 180 | 230 | 270 | | 500 | |
| 2,28 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 40 | 350 | |
| 2,70 | 80 | 120 | 170 | 210 | 250 | | 420 | |
| 3,24 | 70 | 100 | 140 | 170 | 210 | | 500 | |
| 2,88 | 80 | 110 | 160 | 200 | 230 | 45 | 350 | |
| 3,42 | 60 | 100 | 130 | 160 | 190 | | 420 | |
| 4,08 | 50 | 80 | 110 | 140 | 160 | | 500 | |
| 3,54 | 60 | 90 | 130 | 160 | 190 | 50 | 350 | |
| 4,26 | 50 | 80 | 110 | 130 | 160 | | 420 | |
| 5,10 | 40 | 60 | 90 | 110 | 130 | | 500 | |
| 4,32 | 50 | 80 | 100 | 130 | 160 | 55 | 350 | |
| 5,16 | 40 | 60 | 90 | 110 | 130 | | 420 | |
| 6,18 | 30 | 50 | 70 | 90 | 110 | | 500 | |

* m³/h = Fluide de référence eau,
le débit d'eau varie en fonction du fluide

** Moteur électrique

D = Diamètre de piston [mm]
n1 = Nombre de tours/moteur [1/min]
n2 = Nombre de tours/vilebrequin[1/min]

