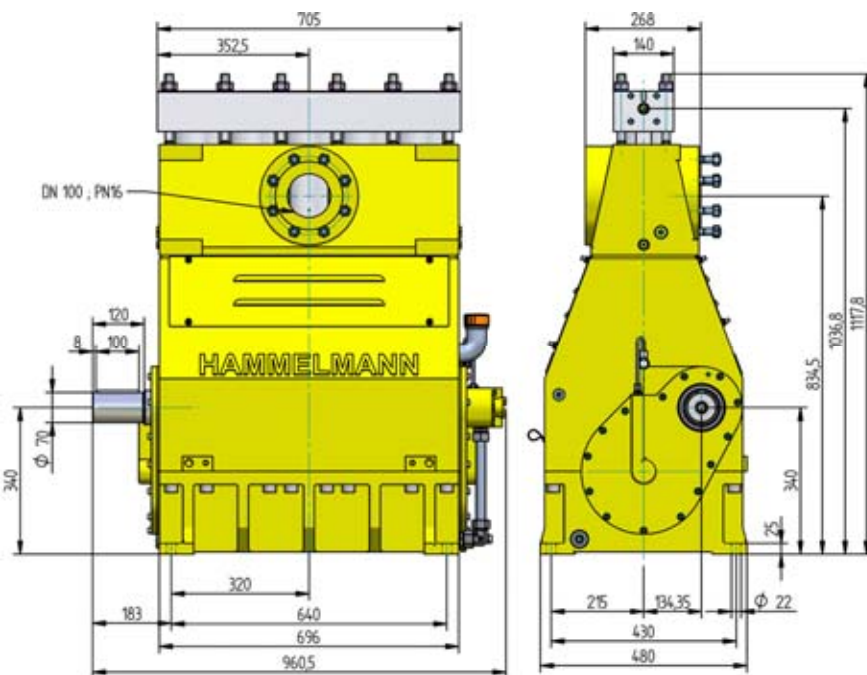


# Pompe de process à plongeur HDP 255

Les pompes de process Hammelmann sont placées dans leur domaine de puissance pour un fonctionnement en continu. Veuillez considérer le régime de vilebrequin, la vitesse moyenne de piston, le diamètre du piston et la puissance d'entraînement.

## Pompe à haute pression

Poids: env. 1070 kg



## Équipement

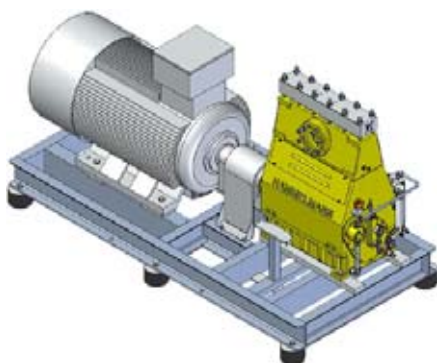
- Puissance d'entraînement jusqu'à 200 kW
- Construction: 5 cylindres, verticaux
- Nombreux équipements supplémentaires qui s'harmonisent entre eux

## Qualité et fiabilité

- Embiellage, calculer selon la "méthode d'éléments finis" et construit pour une haute durée et vie et un fonctionnement sécurisé
- Réducteur de vitesse intégré, 2 roues d'entraînement à denture hélicoïdale double, vilebrequin à 3 roulements
- Système de lubrification de circulation de pression d'huile avec refroidisseur d'huile/filtre à huile et pompe à huile
- Etanchement hermétique vers l'embiellage grâce au système de soufflet
- Cuvelage à deux compartiments en bronze ou acier fin au choix
- Plongeur en céramique ou en métal dur
- Tête de pompe sans alternance de charge en acier fin
- En fonction du domaine de puissance et de fluide, étanchéités et têtes de pompe individuelles

## Installation stationnaire avec moteur électrique

Longueur: 3000 mm  
 Largeur: 1400 mm  
 Hauteur: 1600 mm  
 Poids: env. 2800 kg à 160 kW



Dimensions principales sans accessoires comme des dispositifs anti-pulsateur, des valves de sécurité etc.  
 Des plans cotés et des poids obligatoires sur demande.



TA-Luft\*, certifié conformément à la directive VDI\*\* 2440

Dans la version "Zero Emission" le fluide est séparé complètement d'environnement en sorte que dans aucun état de fonctionnement le fluide puisse s'échapper vers l'extérieur.



Le système de soufflet est imperméable au gaz.

\* "TA-Luft" se réfère à l'instruction technique allemande sur le maintien de la qualité d'air.  
 \*\* "VDI" Association des Ingénieurs Allemands

**HAMMELMANN®**

# Données techniques série HDP 255

## Caractéristiques calculées

Q [m³/h]*	Puissance d'entraînement requise [kW]**						D	Nombre de tours	
	75	90	110	132	160	200		n 1	n 2
	Pression de service [bar]								
1,29	1830	2200	2700	3000			1000	260	
1,54	1520	1830	2240	2700	3000		1000/1200	310	
1,85	1270	1530	1870	2250	2720	3000	1200	370	
1,93	1220	1460	1800	2150	2600	3000	1500	390	
1,69	1400	1680	2050	2470	2600		1000	260	
2,02	1170	1400	1710	2050	2500	2600	1000/1200	310	
2,42	970	1170	1430	1720	2080	2600	1200	370	
2,53	930	1120	1370	1650	2000	2500	1500	390	

\* Pour les pressions supérieures à 2000 bars 5% de perte de par la compressibilité du produit pompé

2,69	900	1070	1320	1580	1670		1000	260
3,22	750	900	1100	1320	1600	1670	1000/1200	310
3,86	620	750	920	1100	1330	1670	1200	370
4,03	600	720	880	1050	1270	1600	1500	390

3,87	620	750	910	1100	1160		1000	260
4,63	520	620	760	910	1110	1160	1000/1200	310
5,56	430	520	630	760	920	1160	1200	370
5,80	410	500	610	730	880	1100	1500	390
5,27	460	550	670	800	850		1000	260
6,31	380	460	560	670	810	850	1000/1200	310
7,57	320	380	470	560	680	850	1200	370
7,90	300	360	450	540	650	810	1500	390
6,95	350	420	510	620	650		1000	260
8,32	290	350	430	510	620	650	1000/1200	310
9,99	240	290	360	430	520	650	1200	370
10,43	230	280	340	410	500	620	1500	390
8,89	270	330	400	480	510		1000	260
10,64	230	270	340	400	490	510	1000/1200	310
12,77	190	230	280	340	410	510	1200	370
13,34	180	220	270	320	390	490	1500	390
11,09	220	270	330	390	420		1000	260
13,28	180	220	270	330	400	420	1000/1200	310
15,94	150	180	230	270	330	410	1200	370
16,64	150	180	220	260	320	400	1500	390
13,42	180	220	270	320	340		1000	260
16,07	150	180	220	270	330	340	1000/1200	310
19,28	130	150	190	220	270	340	1200	370
20,13	120	140	180	210	260	330	1500	390
15,97	150	180	230	270	290		1000	260
19,11	130	160	190	230	270	290	1000/1200	310
22,94	105	130	160	190	230	290	1200	370
23,96	100	120	150	180	220	270	1500	390
21,74	115	130	160	200	210		1000	260
26,03	95	115	140	160	200	210	1000/1200	310
31,23	80	95	115	140	170	210	1200	370
32,61	75	90	110	130	160	200	1500	390

\* m³/h = Fluide de référence eau, le débit d'eau varie en fonction du fluide

\*\* Moteur électrique

D = Diamètre de piston [mm]  
n1 = Nombre de tours/moteur [1/min]  
n2 = Nombre de tours/vilebrequin[1/min]

- Puissance de bar: 82 kN
- Levage: 75 mm
- Vitesse moyenne de piston pour n<sub>2</sub>
  - 260 1/min = 0,65 m/sec
  - 310 1/min = 0,78 m/sec
  - 370 1/min = 0,93 m/sec
  - 390 1/min = 0,97 m/sec

Exemples des groupes à haute pression



- Installation stationnaire avec moteur électrique



- Installation stationnaire avec moteur électrique et résonateur



- Installation stationnaire avec moteur électrique et dispositif anti-pulsateur