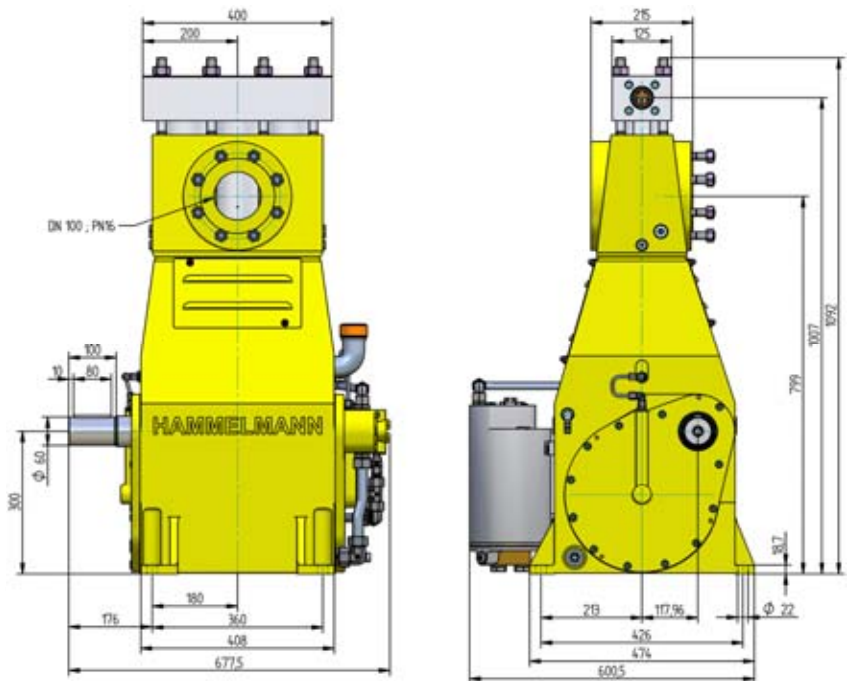


Pompe de process à plongeur HDP 175

Les pompes de process Hammelmann sont placées dans leur domaine de puissance pour un fonctionnement en continu. Veuillez considérer le régime de vilebrequin, la vitesse moyenne de piston, le diamètre du piston et la puissance d'entraînement.

Pompe à haute pression

Poids: env. 525 kg



Équipement

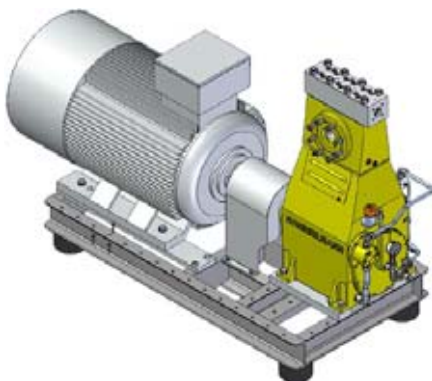
- Puissance d'entraînement jusqu'à 132 kW
- Construction: 3 cylindres, verticaux
- Nombreux équipements supplémentaires qui s'harmonisent entre eux

Qualité et fiabilité

- Embiellage, calculer selon la "méthode d'éléments finis" et construit pour une haute durée et vie et un fonctionnement sécurisé
- Réducteur de vitesse intégré, 2 roues d'entraînement à denture hélicoïdale double, vilebrequin à 2 roulements
- Système de lubrification de circulation de pression d'huile avec refroidisseur d'huile/filtre à huile et pompe à huile
- Etanchement hermétique vers l'embiellage grâce au système de soufflet
- Cuvelage à deux compartiments en bronze ou acier fin au choix
- Plongeur en céramique ou en métal dur
- Tête de pompe sans alternance de charge en acier fin
- En fonction du domaine de puissance et de fluide, étanchéités et têtes de pompe individuelles

Installation stationnaire avec moteur électrique

Longueur: 2000 mm
 Largeur: 1100 mm
 Hauteur: 1300 mm
 Poids env. 1400 kg à 132 kW



Dimensions principales sans accessoires comme des dispositifs anti-pulsateur, des valves de sécurité etc. Des plans cotés et des poids obligatoires sur demande.



TA-Luft*, certifié conformément à la directive VDI** 2440

Dans la version "Zero Emission" le fluide est séparé complètement d'environnement en sorte que dans aucun état de fonctionnement le fluide puisse s'échapper vers l'extérieur.



Le système de soufflet est imperméable au gaz.

* "TA-Luft" se réfère à l'instruction technique allemande sur le maintien de la qualité d'air.
 ** "VDI" Association des Ingénieurs Allemands

Données techniques série HDP 175

Caractéristiques calculées

Q [m³/h.]*	Puissance d'entraînement requisse [kW] **					D	Nombre de tours	
	55	75	90	110	132		n 1	n 2
Pression de service [bar]								
0,77	2250	3000				17,5	1000	260
0,92	1880	2550	3000				1000/1200	310
1,10	1570	2140	2570	3000			1200	370
1,15	1500	2050	2450	3000			1500	385
1,01	1720	2350	2600			20	1000	260
1,20	1430	1960	2350	2600			1000/1200	310
1,44	1200	1640	1960	2400	2600		1200	370
1,51	1150	1550	1870	2300	2600		1500	385

* Pour les pressions supérieures à 2000 bars 5% de perte de par la compressibilité du produit pompé

1,60	1100	1500	1670			25	1000	260
1,92	920	1250	1500	1670			1000/1200	310
2,30	770	1050	1260	1540	1670		1200	370
2,41	730	1000	1200	1470	1670		1500	385

2,31	760	1040	1160			30	1000	260
2,76	630	870	1040	1160			1000/1200	310
3,31	530	730	870	1070	1160		1200	370
3,47	510	690	830	1020	1160		1500	385
3,14	560	760	850			35	1000	260
3,76	470	640	760	850			1000/1200	310
4,51	390	530	640	780	850		1200	370
4,72	370	510	610	750	850		1500	385
4,15	430	580	650			40	1000	260
4,96	360	490	590	650			1000/1200	310
5,95	300	410	490	600	650		1200	370
6,23	280	390	470	570	650		1500	385
5,31	340	460	510			45	1000	260
6,34	280	380	460	510			1000/1200	310
7,61	230	320	390	470	510		1200	370
7,96	220	310	370	450	510		1500	385
6,60	270	370	420			50	1000	260
7,92	230	310	370	420			1000/1200	310
9,49	190	260	310	380	420		1200	370
9,96	180	250	300	360	420		1500	385
8,02	220	310	340			55	1000	260
9,57	190	260	310	340			1000/1200	310
11,49	160	210	260	310	340		1200	370
12,02	150	200	250	300	340		1500	385
9,53	190	260	290			60	1000	260
11,40	160	220	260	290			1000/1200	310
13,68	130	180	220	260	290		1200	370
14,30	120	170	210	250	290		1500	385
12,98	140	190	210			70	1000	260
15,51	115	160	190	210			1000/1200	310
18,61	95	130	160	190	210		1200	370
19,47	90	120	150	180	210		1500	385

* m³/h = Fluide de référence eau, le débit d'eau varie en fonction du fluide

** Moteur électrique

D = Diamètre de piston [mm]
n1 = Nombre de tours/moteur [1/min]
n2 = Nombre de tours/vilebrequin [1/min]

- Puissance de bar: 82 kN
- Levage: 75 mm
- Vitesse moyenne de piston pour n₂
260 1/min. = 0,65 m/sec
310 1/min. = 0,78 m/sec
370 1/min. = 0,93 m/sec
385 1/min. = 0,97 m/sec

