

# Agrégat de pompe à haute pression avec moteur diesel série 17

- Aperçu du type
- Aquajet® 17 à 3000 bars
  - S 1600 - 17 à 1600 bars
  - S 1100 - 17 à 1100 bars



Les agrégats de pompe à haute pression sont conçus pour un fonctionnement sûr et sont faciles à utiliser. Le moteur de commande – conçu par un fabricant dont le service est reconnu dans le monde entier – est directement relié à la pompe à haute pression par le biais d'un embrayage hautement élastique et est placé avec la pompe sur un cadre résistant au gauchissement avec plots anti-vibratiles, qui accueille également tous les autres agrégats comme la pompe de refoulement, les batteries et le réservoir d'arrivée.

Les agrégats sont livrables dans les variantes suivantes:

- Installation de base: stationnaire sans insonorisation
- Stationnaire avec insonorisation
- Roulant avec insonorisation
- Mobil avec châssis tandem
- Montage du container

## Caractéristiques particulières

- Construction compacte
- Faible poids par unité de puissance
- Grande mobilité
- Superbe isolation acoustique
- Réservoir d'eau avec reconduite pour dérivation et eau de refroidissement
- Raccords d'approvisionnement facilement accessibles
- Protection de système
- Pompe de refoulement en acier inoxydable
- Régulation électronique de la vitesse
- Commande et surveillance par ordinateur ES-2
- Bac souterrain parfaitement fermé pour les installations avec insonorisation



Pour le transport routier public, les appareils de la série 17 sont équipés de châssis tandem et de frein à inertie. Ils sont dimensionnés pour une vitesse de marche de 140 km/h max. et correspondent aux normes allemandes TÜV (service de surveillance technique). *Le frein à pression est livrable sur demande.*



Les installations de container avec insonorisation, p. ex. container 10 pieds pour un appareil, 20 pieds pour plusieurs agrégats ou une combinaison avec compartiment garage satisfont aux souhaits individuels des clients.

# Agrégat de pompe à haute pression série 17

## Version mobile

- ① L'agrégat de pompe de refoulement est équipé d'un capot insonorisant. Le grand angle d'ouverture du capot facilite les travaux d'entretien.
- ② Evacuation du gaz d'échappement vers le haut, d'où pas de pollution du site.
- ③ Bac de réception recouvert d'aluminium parfaitement fermé, avec réservoir de carburant à l'intérieur
- ④ L'ouverture du capot a lieu de manière électro-hydraulique en appuyant sur le bouton
- ⑤ Commande ES 2, avec guide-utilisateur dans de nombreuses langues
- ⑥ Optionnel: filtre à particules de suie intégré
- ⑦ Flèche d'attelage réglable en hauteur avec conduite parallèle. Avec anneau de traction ou embrayage à boule
- ⑧ Châssis complètement galvanisé à chaud



Agrégat Type	Pompe Type	Pression de service [bar]	Débit [l/min]	Puissance absorbée [kW]	Masse <sup>1)</sup> et poids environ <sup>2)</sup>					
					Stationnaire		Container 10 pieds		Roulant	
					Lxlxh [m]	[t]	Lxlxh [m]	[t]	Lxlxh [m]	[t]
AquaJet®17	HDP 174	3000* 2900*	27 29	170	3,61 x 2,05 x 2,05	3,1	2,99 x 2,44 x 2,54	4,5	5,59 x 2,13 x 2,35	3,4
	HDP 174	2500* 2250*	34 38							
S 1600 - 17	HDP 173	1600	57							
S 1100 - 17	HDP 172	1100	82							
	HDP 172	810	113							

\* Deux niveaux de puissance disponibles au choix en appuyant sur la touche 1) Dimensions sur tout

2) Poids net avec carburant

08/06 © Copyright Hammelmann Maschinenfabrik GmbH, Oelde, Germany. Sous réserve de modifications techniques.

**Hammelmann**  
Maschinenfabrik GmbH

Postfach 3309 • D-59282 Oelde  
Zum Sundern 13-21 • Germany  
eMail: mail@hammelmann.de

Telefon (0 25 22) 76-0  
Telefax (0 25 22) 76-444  
Internet: www.hammelmann.de

**HAMMELMANN**®