Agrégat de pompe à haute pression avec moteur diesel série 12

Aperçu du type
- **Aquajet® 12 à 3000 bars**
- **S 1600 - 12 à 1600 bars**
- **S 1100 - 12 à 1100 bars**

Pour le transport routier public, les appareils de la série 12 sont équipés de châssis tandem et de frein à inertie. Ils sont dimensionnés pour une vitesse de marche de 140 km/h max. et correspondent aux normes allemandes TÜV (service de surveillance technique). Flèche d'attelage réglable en hauteur avec embrayage à anneaux ou à boule livrable à la demande.

Les agrégats de pompe à haute pression sont conçus pour un fonctionnement sûr et sont faciles à utiliser. Le moteur de commande – conçu par un fabricant dont le service est reconnu dans le monde entier – est directement relié à la pompe à haute pression par le biais d'un embrayage hautement élastique et est placé avec la pompe sur un cadre résistant au gauchissement avec plots anti-vibratiles, qui accueille également tous les autres agrégats comme la pompe de refoulement, les batteries et le réservoir d'arrivée.

Les agrégats sont livrables dans les variantes suivantes:
- Installation de base: stationnaire sans insonorisation
- Stationnaire avec insonorisation
- Roulant avec insonorisation
- Mobil avec châssis tandem
- Montage du container

Caractéristiques particulières

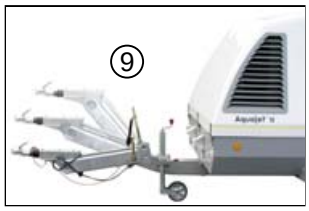
- Construction compacte
- Faible poids par unité de puissance
- Grande mobilité
- Superbe isolation acoustique
- Réservoir d'eau avec reconduite pour dérivation et eau de refroidissement
- Raccords d'approvisionnement facilement accessibles
- Protection de système
- Pompe de refoulement en acier inoxydable
- Régulation électronique de la vitesse
- Commande et surveillance par ordinateur ES-2
- Bac souterrain parfaitement fermé pour les installations avec insonorisation

Les installations de container avec insonorisation, p. ex. container 10 pieds pour un appareil, 20 pieds pour plusieurs agrégats ou une combinaison avec compartiment garage satisfont aux souhaits individuels des clients.

HAMMELMANN®

Agrégat de pompe à haute pression série 12

Version mobile



① L'agrégat de pompe de refoulement est équipé d'un capot insonorisant. Le grand angle d'ouverture du capot facilite les travaux d'entretien.

② Evacuation du gaz d'échappement vers le haut, d'où pas de pollution du site.

③ Suspension un point optionnelle

④ Bac de réception recouvert d'aluminium parfaitement fermé, avec réservoir de carburant à l'intérieur

⑤ Deux ressorts pneumatiques stables avec amortissement de fin de course réduisent à un minimum l'effort nécessaire pour ouvrir et fermer le capot.

⑥ Commande ES 2, avec guide-utilisateur dans de nombreuses langues

⑦ Optionnel: filtre à particules de suie intégré

⑧ Hauteur de l'embrayage à boule si flèche d'attelage rigide: 445 mm

⑨ Optionnel: flèche d'attelage réglable en hauteur avec conduite parallèle

⑩ Châssis complètement galvanisé à chaud

Agrégat Type	Pompe Type	Pression de service [bar]	Débit [l/min]	Puissance absorbée [kW]	Masse 1) et poids environ 2)					
					Stationnaire		Container 10 pieds		Roulant	
					Lxlxh [m]	[t]	Lxlxh [m]	[t]	Lxlxh [m]	[t]
Aquajet®12	HDP 124	3000	18	120	2,82 x 1,87 x 1,72	1,9	2,99 x 2,44 x 2,44	3,9	4,34 x 1,87 x 2,01	2,3
	HDP 124	2600* 2450*	20 24							
	HDP 124	2450* 2200*	24 27							
S1600 - 12	HDP 123	1600	40							
S1100 - 12	HDP 122	1100	57							
	HDP 122	820	78							

* Deux niveaux de puissance disponibles au choix en appuyant sur la touche 1) Dimensions sur tout 2) Poids net avec carburant

06/05 © Copyright Hammelmann Maschinenfabrik GmbH, Oelde, Germany. Sous réserve de modifications techniques.

Hammelmann
Maschinenfabrik GmbH

Postfach 3309 • D-59282 Oelde
Zum Sundern 13-21 • Germany
eMail: mail@hammelmann.de

Telefon (0 25 22) 76-0
Telefax (0 25 22) 76-444
Internet: www.hammelmann.de

HAMMELMANN®