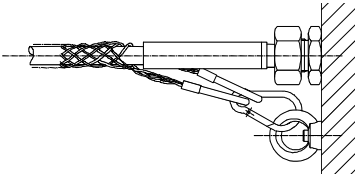
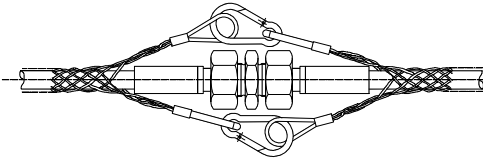


1 Notas de seguridad sobre mangueras

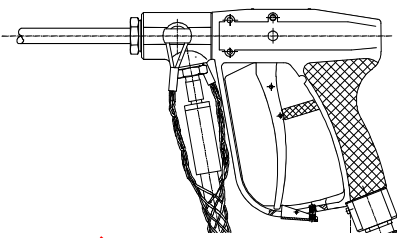
En caso de no tener en cuenta estas observaciones, cualquier reclamación por daños o perjuicios físicos puede ser invalidada



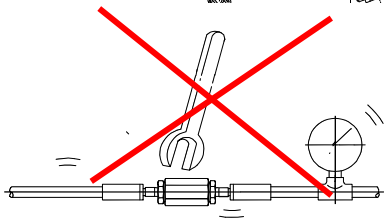
Asegure la manguera de alta presión al equipo con mallas de seguridad **cada vez**



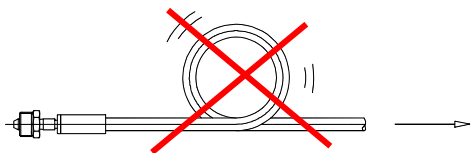
Asegure las conexiones de la manguera de alta presión con mallas de seguridad **cada vez**



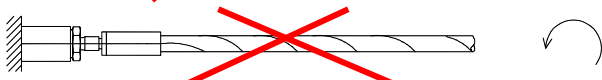
Asegure la manguera de alta presión a la herramienta de trabajo con mallas de seguridad **cada vez**



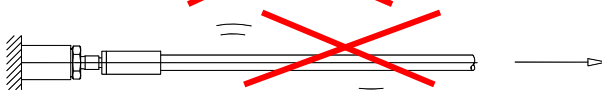
Nunca apriete las conexiones de las mangueras con presión



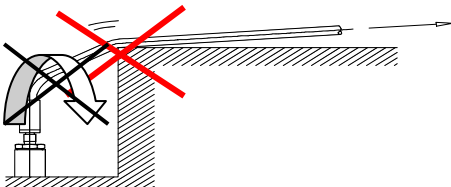
Evite que se enreden las mangueras. Si se enredan mientras se trabaja, apagar el equipo de alta presión y desenredar la manguera cuidadosamente.



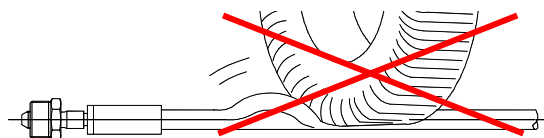
Evitar torcer (torsión) la manguera de alta presión.



Evitar la tensión, nunca tirar de un equipo de alta presión con manguera.



No doblar la manguera de alta presión o colocarla sobre superficies afiladas. Cuando se trabaje sobre superficies afiladas o la manguera vaya por varias plantas, proteger la manguera o la superficie afilada. No doblar las conexiones.



Nunca colocar peso sobre la manguera. Usar puentes de mangueras cuando haya que pasar sobre ellas.

1.1 Antes de usar la manguera

- Comprobar la presión de trabajo marcada en la manguera. **Nunca** sobrepasar esa presión de trabajo.
- Comprobar si la manguera y conexiones están dañadas.
- No usar mangueras con burbujas en la cubierta, con curvaturas o capas de alambre de acero descubiertas. **No está permitido** reparar líneas de mangueras con estos daños o hacer uso de ellas para otros fines (EN 982)
- Comprobar las conexiones, si tienen óxido, grietas (fisuras) o hilos desgastados.
- Nunca taponar los orificios de salida (sobraderos) de las conexiones, ni intencionadamente ni por motivos de suciedad o daños.
- Tener en cuenta el radio mínimo de curvatura al almacenar y trabajar (ver tabla abajo).

1.2 Uso de la manguera

- No torcer las mangueras durante el montaje.
- Chequear regularmente las mangueras y conexiones y, de igual manera, comprobar que las conexiones y adaptadores no presenten fugas. En caso de fugas parar **inmediatamente** el equipo de alta presión. Subsanan la fuga solo con el sistema parado y despresurizado. **Nunca** apriete las conexiones con presión. Tener en cuenta el par de apriete (ver tabla abajo).
- Mientras se trabaja prestar atención a la longitud. (Las mangueras se acortan bajo presión)
- No presurizar mangueras en tambor.
- Evitar el estrés por altas temperaturas exteriores (por ejemplo calor radiante en soldadura o corte térmico).
- No colgar la manguera a través de varios pisos.

Diámetro Nominal [DN]	Presión [bar]	Conexiones	Torque [Nm]	Temperatura Máxima del Medio [°C]	Radio Mínimo de Curvatura [mm]
5	2500	M 14x1,5 LH	120	70	150
5	3200	M 14x1,5 LH	120	70	200
8	2500	M 14x1,5 LH	120	70	200
8	2800	M 14x1,5 LH	120	70	250
10	330	M 18x1,5 DKL	50	100	130
10	500	M 18x1,5 DKL	50	100	130
10	710	M 18x1,5 DKL	50	100	150
10	1250	M 22x1,5 DKO	30	100	150
10	1500	M 22x1,5 DKO	30	100	150
12	290	M 22x1,5 DKL	62	100	180
12	470	M 22x1,5 DKL	62	100	180
12	660	M 22x1,5 DKL	62	100	200
12	1100	M 24x1,5 DKO	33	100	200
12	1400	M 24x1,5 DKO	33	100	200
12	1800	M 24x1,5 DKO	33	70	300
12	2500	M 14x1,5 LH	120	70	350
20	190	M 30x1,5 DKM	83	100	240
20	350	M 30x1,5 DKM	83	100	240
20	900	M 36x2,0 DKO	49	100	280
20	1000	M 36x2,0 DKO	49	100	280
20	1400	M 36x2,0 DKO	49	100	350
25	150	M 38x1,5 DKM	105	100	300
25	290	M 38x1,5 DKM	105	100	300
25	700	M 42x2,0 DKO	57	100	355