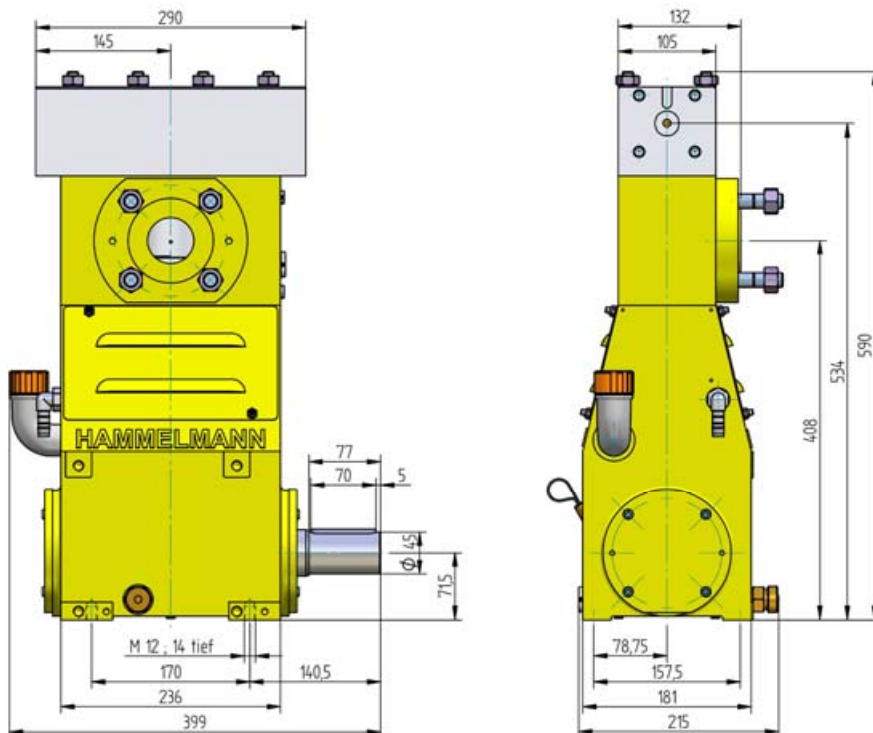


Prozess-Plungerpumpe HDP 15

Hammelmann Prozesspumpen sind für Dauerbetrieb ausgelegt. Beachten Sie Kurbelwellendrehzahl, mittlere Kolbengeschwindigkeit und Antriebsleistung.

Hochdruckpumpe

Gewicht: 94 kg



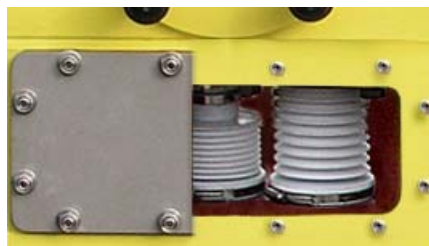
TA-Luft, zertifiziert gemäß VDI 2440

Richtlinien und Normen

Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
ATEX 94/9/EG
API 674 (mit Abweichungen)

Weitere Normen nach
Kundenvorgabe, z.B.
NORSOK M501
NORSOK M650
NACE MR0175

In der Ausführungsvariante „Zero Emission“ ist das Fördermedium komplett von der Umgebung getrennt, so dass in keinem Betriebszustand Fördermedium nach außen entweichen kann.



Das Faltenbalgsystem ist gasdicht ausgeführt.

Ausstattung

- Antriebsleistung bis 11 kW
- Bauweise: 3 Zylinder, stehend

Qualität und Zuverlässigkeit

- Kurbeltrieb nach der "Finite-Elemente-Methode" berechnet und für hohe Lebensdauer und Betriebssicherheit konstruiert
- Schleuderschmierung für den Triebwerksteil
- Kurbeltrieb durch Faltenbalg hermetisch abgedichtet
- Saugraum aus Edelstahl
- Plunger aus Keramik oder Hartmetall
- Lastwechselfreier Pumpenkopf aus Edelstahl
- Je nach Leistungsbereich und Fördermedium individuelle Dichtungssätze und Pumpenköpfe
- Drehzahlverstellung wahlweise über Frequenzumrichter oder Verstellgetriebe
- Stellbereich 1:10

Technische Daten Baureihe HDP 15

Leistungsdaten

Q [m³/h]*	Q [l/min]*	Erforderliche Antriebsleistung [kW] **				D	Drehzahl	
		4	5,5	7,5	11		n ₁	n ₂
		Betriebsdruck [bar]						

0,082	1,4	1290	1870	2320		8	1000 / 1200	370
0,093	1,6	1140	1650	2250	2320			420
0,111	1,9	950	1380	1890	2320			500

* Bei Drücken über 2000 bar 5% Verlust durch Kompressibilität des Fördermediums

0,14	2,3	830	1190	1500		10	1000 / 1200	370
0,16	2,7	730	1050	1430	1500			420
0,19	3,2	610	880	1200	1500			500
0,21	3,5	570	830	1035		12	1000 / 1200	370
0,23	3,8	500	730	1000	1035			420
0,28	4,7	420	610	840	1035			500
0,33	5,5	360	530	660		15	1000 / 1200	370
0,38	6,3	320	460	640	660			420
0,45	7,5	270	390	530	660			500
0,46	7,7	270	390	480		17,5	1000 / 1200	370
0,52	8,7	240	340	470	480			420
0,62	10,3	200	280	390	480			500
0,60	10,0	220	300	370		20	1000 / 1200	370
0,68	11,3	190	260	360	370			420
0,81	13,5	160	220	300	370			500
0,94	15,7	130	190	230		25	1000 / 1200	370
1,07	17,9	120	160	230				420
1,28	21,3	100	140	190	230			500
1,35	22,5	95	130	160		30	1000 / 1200	370
1,54	25,6	85	110	160				420
1,83	30,5	70	95	130	160			500
1,85	30,8	70	95	120		35	1000 / 1200	370
2,10	35,0	60	85	100	120			420
2,50	41,6	50	70	95	120			500
2,42	40,3	50	70	90		40	1000 / 1200	370
2,75	45,8	45	65	90				420
3,27	54,5	40	55	75	90			500
3,07	51,1	40	55	70		45	1000 / 1200	370
3,48	58,0	35	50	70				420
4,15	69,1	30	40	55	70			500

* m³/h = Bezugsfluid Wasser
Fördermengen variieren je nach Fluid
** Elektromotor

D = Kolbendurchmesser [mm]
n₁ = Drehzahl/Motor [1/min]
n₂ = Drehzahl/Kurbelwelle [1/min]

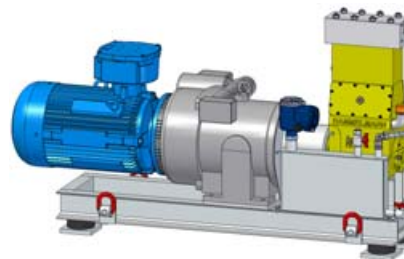
- Stangenkraft: 11,7 kN
- Hub: 30 mm
- Mittlere Kolbengeschwindigkeit bei n₂
370 1/min = 0,37 m/sec
420 1/min = 0,42 m/sec
500 1/min = 0,50 m/sec



Stationäre Anlage mit Elektromotor

Länge: 800 mm
Breite: 693 mm
Höhe: 845 mm
Gewicht: 480 kg
bei 11 kW

Fördermengenregelung über im Motorgehäuse integriertem Frequenzumrichter.



Stationäre Anlage mit Elektromotor

Länge: 1550 mm
Breite: 535 mm
Höhe: 885 mm
Gewicht: 480 kg
bei 11 kW

Fördermengenregelung über Verstellgetriebe wahlweise manuell oder elektrisch.