

Hochdruckplungerpumpe HDP 74 für Hochleistungs-Schneidanlagen



Hochdruckpumpe

- Pumpenleistung bis 68 kW
- Bauweise: 3 Zylinder, stehend
- Kompakte Bauweise

Qualität und Zuverlässigkeit

- Lastwechselfreier Pumpenkopf aus Edelstahl
- Hermetische Abdichtung zum Kurbeltrieb durch Faltenbalg
- Saugraum wahlweise Bronze (Standard) oder Edelstahl
- Kurbeltrieb nach der "Finite-Elemente-Methode" berechnet und für hohe Lebensdauer und Betriebssicherheit konstruiert
- Integriertes Untersetzungsgetriebe
- Öldruckumlaufschmiersystem mit Ölkühler/ÖlfILTER



E-Motor 400 V / 50 Hz

Leistung: 75 kW
Drehzahl: 1450 U/min
Schutzart: IP 55
Baugröße: 280 S / B 3

Anlage

- Edelstahltank mit Vordruckpumpe und Filter
- Frequenzumrichter zur Drehzahlregulierung
- Schallschutzgehäuse aus Edelstahl mit großen Wartungsklappen

Anwendungsbeispiele

Kaltschneiden von:

- Metalle wie z.B. Stahl, Edelstahl, Aluminium
- Marmor, Granit
- Glas, Panzerglas
- Keramik
- Laminate
- Plastik, Gummi
- etc.

HDP 74, technische Daten

Hammelmann Hochdruckpumpen sind innerhalb ihres Leistungsbereiches für Dauerbetrieb ausgelegt. Beachten Sie Kurbelwelldrehzahl, mittlere Kolbengeschwindigkeit, Kolbdurchmesser und Antriebsleistung.

Q	Pumpenleistung HDP 74 [kW] *					Drehzahl Kurbelwelle	Drehzahl Motor	Frequenz
[l/min]	14,8	29,6	44,4	59,1	67,9	n ₂	n ₁	Hz
2,1	3800					180	360	20
4,2		3800				360	720	30
6,3			3800			540	1080	40
8,4				3800		720	1440	50
10,5					3800	900	1800	60

- Stangenkraft: 43 kN
- Hub: 40 mm
- Mittlere Kolbengeschwindigkeit bei n₂
 625 1/min. = 0,84 m/sec
 750 1/min. = 1,00 m/sec
 900 1/min. = 1,20 m/sec

* Bedarfsorientierte Leistungsabgabe durch Frequenzumrichter.



1750 mm



1130 mm



1305 mm



Gewicht 1350 kg

Hammelmann
Maschinenfabrik GmbH

Postfach 3309 • D-59282 Oelde Telefon (0 25 22) 76-0
 Zum Sundern 13-21 • Germany Telefax (0 25 22) 76-444
 eMail: mail@hammelmann.de • Internet: www.hammelmann.de

