

# Hochdruckplungerpumpe HDP 44 für Hochleistungs-Schneidanlagen



## Anlage

- Edelstahl- bzw. Kunststofftank mit Vordruckpumpe und Filter
- Frequenzumrichter zur Drehzahlregulierung
- Schallschutzgehäuse mit großen Wartungsklappen

## Hochdruckpumpe

- Pumpenleistung bis 48 kW
- Bauweise: 3 Zylinder, stehend
- Kompakte Bauweise

## Qualität und Zuverlässigkeit

- Lastwechselfreier Pumpenkopf aus Edelstahl
- Hermetische Abdichtung zum Kurbeltrieb durch Faltenbalg
- Saugraum wahlweise Bronze (Standard) oder Edelstahl
- Kurbeltrieb nach der "Finite-Elemente-Methode" berechnet und für hohe Lebensdauer und Betriebssicherheit konstruiert
- Keilriemenantrieb
- Öldruckumlaufschmiersystem mit Ölkühler/Ölfilter



## Anwendungsbeispiele

Kaltschneiden von:

- Metalle wie z.B. Stahl, Edelstahl, Aluminium
- Marmor, Granit
- Glas, Panzerglas
- Keramik
- Laminat
- Plastik, Gummi
- etc.

## E-Motor 400 V / 50 Hz

Leistung: 45 kW  
Drehzahl: 1450 U/min  
Schutzart: IP 55  
Baugröße: 225 M / B 3



# HDP 44, technische Daten

Hammelmann Hochdruckpumpen sind innerhalb ihres Leistungsbereiches für Dauerbetrieb ausgelegt. Beachten Sie Kurbelwelldrehzahl, mittlere Kolbengeschwindigkeit, Kolbdurchmesser und Antriebsleistung.

Q	Pumpenleistung HDP 44 [kW] *					Drehzahl Kurbelwelle	Drehzahl Motor	Frequenz
	[l/min]	9,6	19,1	28,7	38,2			
1,4	3800					150	360	20
2,7		3800				300	720	30
4,1			3800			450	1080	40
5,4				3800		600	1440	50
6,8					3800	750	1800	60

- Stangenkraft: 41 kN
- Hub: 30 mm
- Mittlere Kolbengeschwindigkeit bei n<sub>2</sub> 610 1/min. = 0,61 m/sec

\* Bedarfsorientierte Leistungsabgabe durch Frequenzumrichter.



**Hammelmann**  
Maschinenfabrik GmbH

Postfach 3309 • D-59282 Oelde  
Zum Sundern 13-21 • Germany  
eMail: mail@hammelmann.de • Internet: www.hammelmann.de

Telefon (0 25 22) 76-0  
Telefax (0 25 22) 76-444

