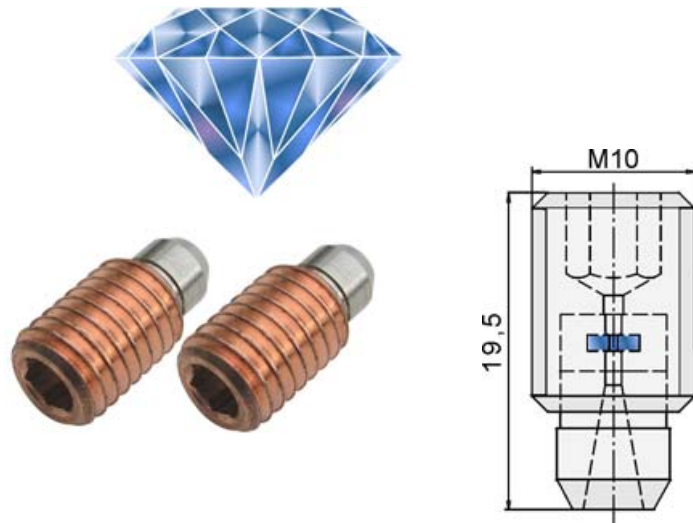


# Diamond nozzle inserts M 10

## Design "T": Round jet

- Stainless steel with Diamond insert
- with conical water bore
- metal to metal seal
- Interchangeable with Typ P
- Copper plated anti sieze thread



## Technical data

Op. pressure: max. 3000 bar  
 Efficiency factor: 0,92 (Ø 0,15 – 0,45)  
 0,72 (Ø 0,50 – 1,00)  
 Material: 1.4305 / PKD (Diamond)

		Type T	
Item Nr.		Ø [mm]	Code no.
10	Nozzle inserts	0,15	00.00775.0016
		0,20	.0017
		0,25	.0018
		0,30	.0019
		0,35	.0020
		0,40	.0021
		0,45	.0022
		0,50	.0023
		0,55	.0024
		0,60	.0025
		0,70	.0026
		0,80	.0027
		0,90	.0028
1,00	.0029		
20	Plug M 10		01.05214.0045

Efficiency factor		Flow rate for design "T" [l/min.]				
		Op. pressure [bar]				
		1000	1500	2000	2500	3000
Ø mm	0,15	0,4	0,5	0,6	0,7	0,7
	0,2	0,8	0,9	1,1	1,2	1,3
	0,25	1,2	1,5	1,7	1,9	2,1
	0,3	1,7	2,1	2,4	2,7	3,0
	0,35	2,3	2,9	3,3	3,7	4,1
	0,4	3,1	3,8	4,3	4,9	5,3
	0,45	3,9	4,8	5,5	6,1	6,7
	0,5	3,8	4,6	5,3	5,9	6,5
	0,55	4,5	5,6	6,4	7,2	7,9
	0,6	5,4	6,6	7,6	8,5	9,4
	0,7	7,4	9,0	10,4	11,6	12,7
	0,8	9,6	11,8	13,6	15,2	16,6
	0,9	12,2	14,9	17,2	19,2	21,2
1,0	15,0	18,4	21,2	23,7	26,0	

reaction force > 150 N

reaction force > 250 N



When working with hand held guns or lances the maximum allowable reaction force is 250 N. If the reaction force is over 150 N then the jetting tool must be fitted with a support device such as a shoulder stock.